Sprawa nr: 02/PBENiR/D/ODiZZB/SPUB/17 Warszawa, dnia 27.03.2017r.

**Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii**

**ul. Kozielska 4**

**01-163 Warszawa**

**fax. 261853133**

**strona internetowa: www.wihe.pl**

(nazwa i adres Zamawiającego)

**Odpowiedź na pytania z dnia 24.03.2017 r.**

***Dotyczy: Zapytania ofertowego na „Zaprojektowanie, wykonanie i montaż systemu komór bezpiecznej pracy mikrobiologicznej z niezbędnym wyposażeniem (Komora Bioaerozolowa) dla Ośrodka Diagnostyki i Zwalczania Zagrożeń Biologicznych WIHiE w Puławach”. Spr. nr 02/PBENiR/D/ODiZZB/SPUB/17***

W wyniku wpłynięcia zapytań do ww. postępowania, poniżej zamieszczamy ich treść wraz z

wyjaśnieniami:

**1. Zamawiający wymaga posadowienia blatu roboczego komór na wysokości od 800mm do 900mm mierzonej od podłogi, czy Zamawiający w związku z tym wymogiem dopuszcza posadowienie systemu komór na stole laboratoryjnym? Jeśli TAK prosimy o podanie minimalnych wymagań dotyczących takiego stołu, jeśli NIE prosimy o wyjaśnienie.**

Odp. TAK, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie jednak wymaga dostarczenia ww. stołu razem   
z przedmiotowym systemem komór.

Wymagania:

Ze względu na lokalizację przedmiotowego systemu komór w pomieszczeniu laboratoryjnym 3 stopnia hermetyczności, stół taki musi spełniać następujące wymagania: rama wykonana z profili stalowych, powierzchnie poziome stelażu jak najbardziej obudowane celem zminimalizowania miejsc osiadania kurzu, blat wykonany z materiału łatwo zmywalnego odpornego na wilgoć i chemiczne substancje dezynfekcyjne, np. alkohol etylowy 70%, podchloryn sodu, nadtlenek wodoru. Długość stołu nie może przekraczać maksymalnej długości podanej w wymaganiach dotyczących systemu komór.

**2. W pkt. 34-36 Zamawiający wymienia akcesoria wymagane „celem zapewnienia ciągłości funkcjonowania systemu na wypadek uszkodzenia…” w naszej opinii akcesoria te powinny być przechowywane w bezpośrednim sąsiedztwie przedmiotowego systemu komór, jednocześnie konieczność zastosowania konstrukcji stelażowej spowoduje powstanie dużej ilości niewykorzystanej przestrzeni. Odnosi się to do komór zespolonych z ich stelażem jak i do komór przystosowanych do ustawiania na blacie stelaża. W obydwu przypadkach można wykorzystać miejsce w obrębie stelaża i zaoferować szafki laboratoryjne. W celu wykorzystania miejsca pod komorami należy zaprojektować szafki laboratoryjne do przechowywania akcesoriów dostarczonych wraz z komorami. Czy Zamawiający akceptuje to rozwiązanie? Jeśli TAK prosimy określić wymagania co do szafek i ich rozmiary.**

**Czy Zamawiający wymaga zaoferowania na przykład ruchomych szafek na kółkach z blokadą o głębokości do 90 cm:**

1. **2 szt. po 60 cm szerokości. Każda z 4 szufladami**
2. **1 szt. o szerokości 90 cm dwudrzwiowa z jedną półką**

Odp. TAK, Zamawiający akceptuje takie rozwiązanie jednak wymaga dostarczenia ww. zabudowy razem z systemem komór.

Wymagania:

Podobnie ja w odpowiedzi na pytanie nr 1. Zamawiający wymaga wykonania zabudowy z materiałów łatwo zmywalnych, odpornych na wilgoć i chemiczne substancje dezynfekcyjne, np. alkohol etylowy 70%, podchloryn sodu, nadtlenek wodoru. Wybór ilości i rozmiaru szafek Zamawiający pozostawia po stronie Wykonawcy jednak wykonana zabudowa nie powinna kolidować z ergonomią pracy przy komorach - pozostawienie odpowiedniej ilości miejsca na nogi dla operatora komory na czas pracy.

Jeżeli zaproponowane rozwiązanie spełnia ww. wymagania Zamawiający dopuszcza zaproponowaną formę zabudowy przestrzeni pod komorami

**3. W części III B pkt. 37 Arkusza informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej Zamawiający wymaga dostarczenia urządzenia do dekontaminacji gazowej parami nadtlenku wodoru, jednak w wymaganiach dopuszcza zastosowanie dwóch rozwiązań – podłączenia z zewnątrz lub wstawienia do wnętrza komory z możliwością zdalnego sterowania. Czy w przypadku zaoferowania urządzenia zewnętrznego do dekontaminacji, Zamawiający wymaga, aby komora zachowała nienaruszoną szczelność po zainstalowaniu portu do prowadzenia dekontaminacji oraz jaka jest minimalna ilość portów wymagana przez Zamawiającego?**

Odp. TAK, Zamawiający wymaga zapewnienia pełnej szczelności przedmiotowego systemu komór ze względu na konieczność pracy w warunkach wymuszonego podciśnienia, wszelkie nieszczelności systemu będą skutkowały brakiem warunków podciśnienia oraz narażeniem operatora na niebezpieczeństwo podczas pracy ze szczególnie niebezpiecznymi czynnikami biologicznymi.

Ilość zainstalowanych portów musi umożliwiać przeprowadzenie skutecznego procesu dezynfekcji w każdym z elementów systemu (komory lewa oraz prawa, śluzy transferowe).

**4. Czy Zamawiający wymaga dostarczenia w zestawie z urządzeniem do dekontaminacji za pomocą H2O2, płynów dezynfekcyjnych? Jeśli TAK to czy Zamawiający akceptuje płyny o podanych poniżej właściwościach oraz czy dostarczona ilość 6 opak. o poj. 1l z terminem ważności 36 m-cy będzie dla Zamawiającego wystarczająca?**

**Właściwości proponowanych cieczy:**

**redukcja po 2 godzinach w log przy zastosowaniu dawki od 6,88ml/m3 do 11,4 ml/m3:**

1. **Bakterie** 
   1. **Staphylococcus aureus 7,41**
   2. **Enterococcus hirae >7,04**
   3. **Escherichia coli >7,43**
   4. **Proteus vulgaris >7,11**
   5. **Salmonella enterica >7,32 przy 11,4 ml/m3 lub >5 przy 6,88ml/m3**
   6. **Malasezia pachydermatis >7**
   7. **Pseudomonas aeruginosa >5**
   8. **Mycobacterium terrae >7,3**
2. **Grzyby**
   1. **Aspergillus niger >4,29**
   2. **Candida albicans >5,9**
3. **Spory**
   1. **Clostridium difficile >6,66**
   2. **Bacillus subtilis 6,18**
4. **Wirusy**
   1. **ECBO >4,15**
   2. **Adenovirus >4,75**

Odp. TAK, jeżeli urządzenie wymaga stosowania dedykowanych płynów Zamawiający wymaga dostarczenia ich razem z urządzeniem.

Zaproponowane spektrum działania oraz ilość są dla Zamawiającego satysfakcjonujące.

**5. Czy Zamawiający wymaga dostarczenia w zestawie z urządzeniem do dekontaminacji H2O2 testerów do sprawdzania skuteczności penetracji mgły w miejscach trudno dostępnych? Jeśli tak to czy ilość 100 szt. testów będzie wystarczająca?**

Odp. TAK, jeżeli producent urządzenia rekomenduje zastosowanie ww. testów podczas prowadzenia procesu dekontaminacji. Zaproponowana ilość będzie satysfakcjonująca.